

RIDEX

MADE IN
EUROPE



ANTIGEL ET LIQUIDES DE REFROIDISSEMENT

CATALOGUE 2026



RIDEX

COOLANT

READY TO USE
-35°C

G11

ASTM D3306, D4606
BS 6840
SAE J3024
Porsche/Volkswagen/Audi
G11/G12 G11, G12 G

5L e

TABLE DES

RIDEX en bref 4

Offre RIDEX 5

Liquides de refroidissement prêts à l'emploi 6

G11 bleu 8

G11 vert 10

G12 rouge 12

G12++ violet 14

G13 violet 16

Antigels concentrés 18

G11 bleu 20

G11 vert 22

G12 rouge 24

G12++ violet 16

G13 violet 28

Outil de recommandation de fluides 30

**Accélérez votre parcours
pour devenir revendeur RIDEX** 31

RIDEX EN BREF

RIDEX est une marque qui s'appuie sur des décennies d'expertise automobile chez AUTODOC, la première plateforme européenne d'e-commerce pour les pièces détachées sur le marché secondaire.

Pendant des années nous avons recueilli les avis des conducteurs à travers l'Europe, analysé les performances des composants et recueilli une multitude de commentaires des clients.

Ce savoir-faire est à l'origine de RIDEX, une marque créée pour offrir l'excellence. En seulement 9 ans, RIDEX a atteint plus de 12 millions de clients et vendu plus de 73 millions de pièces.

La fabrication dans des usines certifiées et à la pointe de l'industrie en Europe et en Asie garantit une qualité et une précision exceptionnelles de chaque composant.

Avec un portefeuille comprenant plus de 480 catégories de produits et près de 60 000 références, nous avons exactement les pièces pour répondre à tous vos besoins. Des pièces dignes de confiance !

**VENDU DANS 27
PAYS EUROPÉENS**



+ DE 480
catégories de produits

+ DE 60 000
SKU

+ DE 12M
clients en ligne

+ DE 17 000
commandes par jour



VASTE ASSORTIMENT

Des plus simples aux plus complexes, de la durabilité à la performance, nous avons exactement les produits qui répondent à chaque besoin, couvrant plus de 95 % des véhicules immatriculés dans l'UE.



QUALITÉ ÉPROUVÉE

Nos produits sont fabriqués dans des usines de premier plan, certifiées selon des normes telles que l'IATF 16949, l'ISO 9001, l'ISO 14001 et l'ISO 45001.



DES PRIX COMPÉTITIFS

En supprimant les intermédiaires et en opérant à grande échelle, nous sommes en mesure de faire bénéficier directement nos clients d'économies considérables.



ASSISTANCE DÉDIÉE

Une assistance d'experts à chaque étape : votre conseiller personnel et notre équipe du service assistance sont à vos côtés



SERVICES LOGISTIQUES

Livraison efficace, processus de commande transparent et outils d'intégration innovants pour le bon déroulement des opérations

RIDEX



**LIQUIDES DE REFROIDISSEMENT
PRÊTS À L'EMPLOI**

LIQUIDES DE REFROIDISSEMENT PRÊTS À L'EMPLOI

Les liquides de refroidissement RIDEX sont des solutions prêtes à l'emploi conçues pour offrir une protection fiable du moteur contre le gel, la surchauffe et la corrosion. Grâce aux technologies IAT, OAT et Lobrid Si-OAT, ils offrent une grande stabilité thermique, empêchent les dépôts et contribuent à prolonger la durée de vie du moteur. La gamme comprend des formulations homologuées pour une grande variété de véhicules, ce qui permet aux clients de choisir le produit qui correspond exactement aux spécifications du constructeur.

AVANTAGES

- Pré-mélangé pour une utilisation immédiate
- Protection antigel fiable
- Protection anticorrosion robuste
- Réduction de la formation de dépôts
- Performance de transfert de chaleur constante
- Protection contre la formation de mousse



Formule prête à l'emploi



Longue durée de vie



Technologies modernes



Large plage de température



Performances fiables en toute saison



Composition sans NAP

Les données mentionnées dans cette fiche d'information produit sont destinées à permettre au lecteur de comprendre les propriétés et les applications potentielles de nos produits. Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques générales de nos produits afin d'offrir à nos clients les derniers développements techniques. Vous pouvez télécharger la fiche de données de sécurité la plus récente pour ce produit sur notre site web.

Description :

Pour refroidir les moteurs à essence et diesel des voitures, des bus et des camions modernes dont la proportion de pièces en aluminium est plus élevée. G11 est un antigel concentré à base de monoéthylène glycol avec technologie d'additif inorganique (IAT). Il est exempt de nitrites, d'amines et de phosphates (sans NAP). Intervalle de remplacement recommandé : tous les 120 000 km ou tous les 3 ans pour les voitures particulières.

Application :

Le produit protège les systèmes de refroidissement des voitures à des températures allant jusqu'à -35 °C. Manipuler conformément aux spécifications du constructeur du véhicule.

Nature chimique :

solution aqueuse d'éthylène glycol avec additifs anticorrosion et antimousse.

Normes et exigences satisfaites :

BS 6580, AFNOR R 15/601, AS 2108, SAE J 1034, JIS K 2234, CUNA NC 956-16, UNE 26-361, ÖNORM V 5123, ASTM D3306.

Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 C, MAN 324 Type NF, Deutz DQC CA-14, Fiat/Lancia/Alfa Romeo 9.55523, Chrysler MS-7170, Iveco 18-1830, Ford ESD-M97B49-A, GM-Opel GME L1301, Saturn, JI Case JIC-501, MTU MTL 5048.

Propriétés physiques :

Apparence	Liquide transparent exempt d'impuretés mécaniques	Visuel
Couleur	Bleu	Visuel
Densité à 20 °C	> 1 g/cm ³	ASTM D5931
Point de congélation	< -34,5 °C	ASTM D1177
pH	8,0-9,5	ASTM D1287
Alcalinité de réserve (0,1 HCl/10 ml)	≥ 8 ml	ASTM D1121
Caractéristiques de la formation de mousse à 88 °C	< 35 ml/2 s	ASTM D1881

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT PRÊT À L'EMPLOI -35 °C G11



Propriétés anticorrosion :

ASTM D1384 résultats du test de corrosion sur verre

	Perte de poids mg/coupon					
	Cuivre	Soudure	Laiton	Acier	Fonte	Aluminium
ASTM D3306 (maximum)	10	30	10	10	10	30
Typique	2	2	4	2	1	3

ASTM D4340 Corrosion de l'aluminium dans des conditions de rejet thermique

	Perte de poids mg/cm ² /semaine
ASTM D3306 (maximum)	1,0
Typique	-0,1

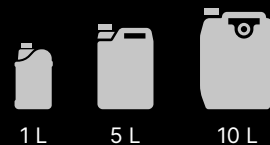
Compatibilité avec d'autres liquides de refroidissement :

La majorité des liquides de refroidissement contiennent un composé équilibré d'inhibiteurs de corrosion. Le mélange de liquides de refroidissement avec différents inhibiteurs peut affecter les propriétés anticorrosion.

Stockage :

Le liquide de refroidissement G11 a une durée de conservation allant jusqu'à 3 ans lorsqu'il est stocké dans des récipients hermétiques à des températures ne dépassant pas 35 °C. Protéger des rayons directs du soleil.

Tailles de conditionnement disponibles



Description :

Pour refroidir les moteurs à essence et diesel des voitures, des bus et des camions modernes dont la proportion de pièces en aluminium est plus élevée. G11 est un antigel concentré à base de monoéthylène glycol avec technologie d'additif inorganique (IAT). Il est exempt de nitrites, d'amines et de phosphates (sans NAP). Intervalle de remplacement recommandé : tous les 120 000 km ou tous les 3 ans pour les voitures particulières.

Application :

Le produit protège les systèmes de refroidissement des voitures à des températures allant jusqu'à -35 °C. Manipuler conformément aux spécifications du constructeur du véhicule.

Nature chimique :

Solution aqueuse d'éthylène glycol avec additifs anticorrosion et antimoisse.

Normes et exigences satisfaites :

BS 6580, AFNOR R 15/601, AS 2108, SAE J 1034, JIS K 2234, CUNA NC 956-16, UNE 26-361, ÖNORM V 5123, ASTM D3306.

Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 C, MAN 324 Type NF, Deutz DQC CA-14, Fiat/Lancia/Alfa Romeo 9.55523, Chrysler MS-7170, Iveco 18-1830, Ford ESD-M97B49-A, GM-Opel GME L1301, Saturn, JI Case JIC-501, MTU MTL 5048.

Propriétés physiques :

Apparence	Liquide transparent exempt d'impuretés mécaniques	Visuel
Couleur	Vert	Visuel
Densité à 20 °C	> 1 g/cm ³	ASTM D5931
Point de congélation	< -34,5°C	ASTM D1177
pH	8,0-9,5	ASTM D1287
Alcalinité de réserve (0,1 HCl/10 ml)	≥ 8 ml	ASTM D1121
Caractéristiques de la formation de mousse à 88 °C	< 35 ml/2 s	ASTM D1881

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT PRÊT À L'EMPLOI -35 °C G11



Propriétés anticorrosion :

ASTM D1384 résultats du test de corrosion sur verre

	Perte de poids mg/coupon					
	Cuivre	Soudure	Laiton	Acier	Fonte	Aluminium
ASTM D3306 (maximum)	10	30	10	10	10	30
Typique	2	2	4	2	1	3

ASTM D4340 Corrosion de l'aluminium dans des conditions de rejet thermique

	Perte de poids mg/cm ² /semaine
ASTM D3306 (maximum)	1,0
Typique	-0,1

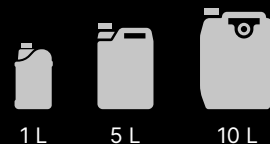
Compatibilité avec d'autres liquides de refroidissement :

La majorité des liquides de refroidissement contiennent un composé équilibré d'inhibiteurs de corrosion. Le mélange de liquides de refroidissement avec différents inhibiteurs peut affecter les propriétés anticorrosion.

Stockage :

Le liquide de refroidissement G11 a une durée de conservation de 3 ans lorsqu'il est stocké dans des conteneurs hermétiques à des températures ne dépassant pas 35 °C. Protéger des rayons directs du soleil.

Tailles de conditionnement disponibles



Description :

Produit de qualité supérieure, à longue durée de vie, destiné au refroidissement des moteurs à essence et diesel des voitures modernes. Protège le moteur contre le gel, la surchauffe et la corrosion par cavitation. Formulé à l'aide de la technologie des additifs organiques (OAT). Le liquide de refroidissement G12 est exempt de nitrites, d'amines, de phosphates, de silicates, de borates et d'acide 2-éthylhexanoïque. Intervalle de remplacement recommandé : tous les 250 000 km pour les voitures de tourisme et tous les 500 000 km ou 5 ans pour les véhicules utilitaires.

Application :

Le produit protège les systèmes de refroidissement des voitures à des températures allant jusqu'à -35 °C. Manipuler conformément aux spécifications du constructeur du véhicule.

Nature chimique :

Solution aqueuse d'éthylène glycol avec additifs anticorrosion et antimousse.

Normes et exigences satisfaites :

BS 6580, FVV HEFT R 443, AFNOR R 15/601, SAE J 1034, JASO M325, ÖNORM V5123, UNE 26361-88/1, FSD 8704, ASTM D3306, OTAN S759, Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 D&F, Mercedes-Benz MB 325.3, Mercedes-Benz MB 326.3, Mercedes-Benz Truck DTRF 29C110, Mercedes-Benz Truck DTRF 29D110, Ford WSS-M97B44-D, Cummins CES14603&14439, Cummins IS série N14, MAN 324 SNF, BMW GS94000, DAF 74002, MTU MTL5048, Deutz DQC CB-14, Fiat 9.5523, GM Chevrolet, Opel-GM GMW3420, GM Saab B0401065, GM Saturn, GM-Vauxhall GME L1301, GM-Vauxhall GMW3420, John Deere JDM H5, Iveco 18-1830, Renault-Nissan 41-01-001/S type D, Volvo Penta, Renault Trucks 41-01-001/Type D, Volvo Trucks – Liquide de refroidissement Volvo VCS.

Propriétés physiques :

Apparence	Liquide transparent exempt d'impuretés mécaniques	Visuel
Couleur	Rouge	Visuel
Densité à 20 °C	> 1 g/cm ³	ASTM D5931
Point de congélation	< -34,5 °C	ASTM D1177
Point d'ébullition	> 107 °C	ASTM D1120
pH	8.0–9,5	ASTM D1287

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT PRÊT À L'EMPLOI -35 °C G11



Alcalinité de réserve (0,1 HCl/10 ml)	≥ 8 ml	ASTM D1121
Caractéristiques de la formation de mousse à 88 °C	< 35 ml/2 s	ASTM D1881

Propriétés anticorrosion : ASTM D1384 résultats du test de corrosion sur verre

	Perte de poids mg/coupon					
	Cuivre	Soudure	Laiton	Acier	Fonte	Aluminium
ASTM D3306 (maximum)	10	30	10	10	10	30
Typique	1,1	1,8	0,9	0,8	-0,9	1,2

ASTM D4340 Corrosion de l'aluminium dans des conditions de rejet thermique

	Perte de poids mg/cm ² /semaine
ASTM D3306 (maximum)	1,0
Typique	0,1

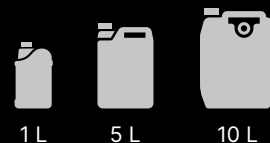
Compatibilité avec d'autres liquides de refroidissement :

Le produit est entièrement miscible avec d'autres liquides de refroidissement et peut être mélangé en toute sécurité avec eux. Cependant, étant donné que le liquide de refroidissement G12 utilise un type d'inhibiteur très différent de celui utilisé dans les liquides de refroidissement minéraux traditionnels, il est recommandé de vidanger et de rincer les systèmes de refroidissement contenant des liquides de refroidissement minéraux avant de les remplir avec du liquide de refroidissement G12. Le non-respect de cette consigne pourrait réduire considérablement les performances et la longévité du produit.

Stockage :

Le liquide de refroidissement G12 a une durée de conservation de 5 ans lorsqu'il est stocké dans des conteneurs hermétiques à des températures ne dépassant pas 35 °C. Protéger des rayons directs du soleil.

Tailles de conditionnement disponibles



Description :

G12++ est un liquide de refroidissement longue durée à base d'éthylène glycol, doté de la technologie d'additifs organiques Lobrid (Si-OAT). Cette technologie combine la protection avancée de l'aluminium associée aux additifs de silicate avec la durée de vie prolongée de la technologie OAT. Ce produit est particulièrement recommandé pour certains moteurs à combustion interne, notamment ceux des véhicules légers (moteurs Euro 6 des groupes MB et VW), des véhicules lourds (moteurs Euro 6 MB, MAN, Scania et Cummins), des engins (moteurs Euro 6 Liebherr) et des tracteurs agricoles (moteurs MTU Claas). G12++ est miscible et compatible avec les liquides de refroidissement répondant aux spécifications VW TL 774D (G12), TL 774F (G12+) et TL 774J (G13). Intervalle de remplacement recommandé : tous les 250 000 km ou 5 ans pour les voitures de tourisme et tous les 500 000 km pour les véhicules utilitaires.

Application :

Le produit protège les systèmes de refroidissement des voitures à des températures allant jusqu'à -38 °C. Manipuler conformément aux spécifications du constructeur du véhicule.

Nature chimique :

Éthylène glycol avec additifs anticorrosion et antimousse.

Normes et exigences satisfaites :

BS 6580, FVV HEFT R 443, AFNOR R 15/601, SAE J 1034, CUNA NC 956-16, UNE 26361-88, ASTM D3306/D4656/D4985, OTAN S759, E/L 1415C, Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda/Lamborghini/Bentley TL 774 G (G12++), Daimler/Mercedes-Benz MB 325.5 et MB 325.6, MAN 324 Typ Si-OAT, Cummins CES 14603, Scania TB 1451.

Propriétés physiques :

Apparence	Liquide transparent exempt d'impuretés mécaniques	Visuel
Couleur	Violet	Visuel
Densité à 20 °C	> 1 g/cm ³	ASTM D5931
Point de congélation	< -38 °C	ASTM D1177
pH	7,5-11,0	ASTM D1287
Alcalinité de réserve (0,1 HCl/10 ml)	> 2,5 ml	ASTM D1121

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT PRÊT À L'EMPLOI -38 °C G12 ++



Propriétés anticorrosion :

ASTM D1384 résultats du test de corrosion sur verre

	Perte de poids mg/coupon					
	Cuivre	Soudure	Laiton	Acier	Fonte	Aluminium
ASTM D3306 (maximum)	10	30	10	10	10	30
TL 774 (maximum)	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 2
Typique	0,9	1,4	2,1	0,4	0,9	0,0

ASTM D4340 Corrosion de l'aluminium dans des conditions de rejet thermique

	Perte de poids mg/cm ² /semaine
ASTM D3306 (maximum)	1,0
Typique	0,4

ASTM D2809 Caractéristiques de corrosion et d'érosion par cavitation des pompes en aluminium

	Évaluation
Limite ASTM D3306	8 min.
Typique	10

Compatibilité avec d'autres liquides de refroidissement :

La majorité des liquides de refroidissement contiennent un composé équilibré d'inhibiteurs de corrosion. Le mélange de liquides de refroidissement avec différents inhibiteurs peut affecter les propriétés anticorrosion.

Stockage :

Température de stockage : de -38 °C à +35 °C. Protéger des rayons directs du soleil.

Tailles de conditionnement disponibles



1 L

5 L

Description :

Le G13 offre les mêmes performances exceptionnelles en matière de refroidissement et d'antigel que le G12++, mais il est fabriqué de manière plus respectueuse de l'environnement, en utilisant de la glycérine en plus de l'éthylène glycol. G13 est un liquide de refroidissement longue durée à base d'éthylène glycol et de glycérine, doté de la technologie d'additifs organiques Lobrid (Si-OAT). La technologie Lobrid offre une protection optimale pour toutes les pièces métalliques du moteur, y compris les composants en aluminium et non ferreux. Les additifs haute performance protègent contre la corrosion, la formation de tartre, le moussage et la dégradation des performances sur une large plage de températures. La technologie répond aux exigences des spécifications G13 (VW TL 774 J) et est compatible avec les liquides de refroidissement conçus pour les spécifications plus anciennes : G12 (VW TL 774 D), G12+ (VW TL 774 F), G12++ (VW TL 774 G). Particulièrement adapté aux systèmes de refroidissement des voitures de tourisme et des véhicules utilitaires légers du groupe VW lorsque la norme G13 est requise (Euro 6). Intervalle de remplacement recommandé : tous les 250 000 km ou 4 à 6 ans pour les voitures de tourisme et tous les 500 000 km pour les véhicules utilitaires.

Application :

Le liquide de refroidissement du moteur protège les systèmes de refroidissement de la voiture à des températures allant jusqu'à -38 °C. Manipuler conformément aux spécifications du constructeur du véhicule.

Nature chimique :

Éthylène glycol, glycérol avec additifs anticorrosion et antimousse.

Normes et exigences satisfaites :

VW TL 774 J (G13), Mercedes-Benz MB 326.5, MAN 324 Typ Si-OAT, DAF MAT 74002, Cummins CES 14603, MTU MTL5058, Scania TB 1451, ASTM D3306 et D4985, SAE J1034, BS 6580, AFNOR NF R15-601, JIS K 2234, FVV Heft R 443, KSM 2142, CUNA NC 956-16, NATO S 759.

Propriétés physiques :

Apparence	Liquide transparent exempt d'impuretés mécaniques	Visuel
Couleur	Violet	Visuel
Densité à 20 °C	> 1 g/cm ³	ASTM D5931
Point de congélation (1:1)	< -38 °C	ASTM D1177

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT PRÊT À L'EMPLOI -38 °C G13



pH (1:1)	7,5–11,0	ASTM D1287
Alcalinité de réserve (0,1 HCl/10 ml)	> 2,5	ASTM D1121

Propriétés anticorrosion :

ASTM D1384 résultats du test de corrosion sur verre

	Perte de poids mg/coupon					
	Cuivre	Soudure	Laiton	Acier	Fonte	Aluminium
ASTM D3306 (maximum)	10	30	10	10	10	30
Typique	0,9	1,4	2,1	0,4	0,9	0,1

ASTM D4340 Corrosion de l'aluminium dans des conditions de rejet thermique

	Perte de poids mg/cm ² /semaine
ASTM D3306 (maximum)	1,0
Typique	0,4

ASTM D2809 Caractéristiques de corrosion et d'érosion par cavitation des pompes en aluminium

	Évaluation
Limite ASTM D3306	8 min.
Typique	10

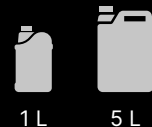
Compatibilité avec d'autres liquides de refroidissement :

La majorité des liquides de refroidissement contiennent un composé équilibré d'inhibiteurs de corrosion. Le mélange de liquides de refroidissement avec différents inhibiteurs peut affecter les propriétés anticorrosion.

Stockage :

Température de stockage : de -38 °C à +35 °C. Protéger des rayons directs du soleil.

Tailles de conditionnement disponibles



RIDEX PLUS



CONCENTRÉS ANTIGEL

CONCENTRÉS ANTIGEL

Les antigelés RIDEX PLUS sont des concentrés de liquide de refroidissement haute performance développés avec les technologies IAT, OAT et Lobrid Si-OAT pour répondre aux exigences des moteurs modernes, y compris les systèmes de refroidissement en aluminium. Ils offrent une protection exceptionnelle contre le gel, la surchauffe et la corrosion, tout en assurant une stabilité thermique élevée et en favorisant la propreté des composants du moteur. La gamme comprend des formulations approuvées pour une grande variété de véhicules, permettant aux clients de sélectionner le produit approprié et de le diluer avec de l'eau dans le rapport approprié pour s'adapter à des conditions de fonctionnement spécifiques.

AVANTAGES

- Options de dilution flexibles
- Large plage de température
- Protection anticorrosion robuste
- Réduction de la formation de dépôts
- Performance de transfert de chaleur constante
- Protection contre la formation de mousse

Formule concentrée pour une dilution personnalisée	Protection anticorrosion supérieure
Technologies modernes	Composition sans NAP
Performances fiables en toute saison	Formule peu moussante pour une circulation fluide et efficace

Les informations fournies dans cette fiche produit ont pour but d'aider à comprendre les propriétés et les applications potentielles du produit. Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques du produit en fonction des développements techniques en cours. La fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente pour ce produit peut être téléchargée sur notre site Web.

CONCENTRÉ ANTIGEL G11

Description :

Pour refroidir les moteurs à essence et diesel des voitures, bus et camions modernes dont la proportion de pièces en aluminium est plus élevée. G11 est un antigel concentré à base de monoéthylène glycol avec technologie d'additif inorganique (IAT). Il est exempt de nitrates, d'amines et de phosphates (sans NAP). Intervalle de remplacement recommandé : tous les 120 000 km ou tous les 3 ans pour les voitures particulières.

Application :

Before being added the vehicle's cooling system, it should be diluted with deionised or demineralised water to the desired concentration. Les proportions sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Concentré	Eau	Protection contre le gel	Dilution (vol.)
60%	40%	-55 °C	1,5:1
50%	50%	-37 °C	1:1
40%	60%	-25 °C	1:1,5



Nature chimique :

Éthylène glycol avec additifs anticorrosion et antimousse.

Normes et exigences satisfaites :

BS 6580, AFNOR R 15/601, AS 2108, SAE J 1034, JIS K 2234, CUNA NC 956-16, UNE 26-361, ÖNORM V 5123, ASTM D3306.

Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 C, MAN 324 Type NF, Deutz DQC CA-14, Fiat/Lancia/Alfa Romeo 9.55523, Chrysler MS-7170, Iveco 18-1830, Ford ESD-M97B49-A, GM-Opel GME L1301, Saturn, JI Case JIC-501, MTU MTL 5048.

Propriétés physiques :

Apparence	Liquide transparent exempt d'impuretés mécaniques	Visuel
Couleur	Bleu	Visuel
Densité à 20 °C	> 1 g/cm ³	ASTM D4052
Point de congélation (1:1)	< -37 °C	ASTM D1177
Point d'ébullition (1:1)	> 169 °C	ASTM D1120

pH (1:1)	8,0–9,5	ASTM D1287
Alcalinité de réserve (0,1 HCl/10 ml)	≥ 16 ml	ASTM D1121
Caractéristiques de la formation de mousse à 88 °C	< 35 ml/2 s	ASTM D1881

Propriétés anticorrosion :

ASTM D1384 résultats du test de corrosion sur verre

	Perte de poids mg/coupon					
	Cuivre	Soudure	Laiton	Acier	Fonte	Aluminium
ASTM D3306 (maximum)	10	30	10	10	10	30
Typique	2	2	4	2	1	3

ASTM D4340 Corrosion de l'aluminium dans des conditions de rejet thermique

	Perte de poids mg/cm ² /semaine
ASTM D3306 (maximum)	1,0
Typique	-0,1

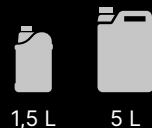
Compatibilité avec d'autres liquides de refroidissement :

La majorité des liquides de refroidissement contiennent un composé équilibré d'inhibiteurs de corrosion. Le mélange de liquides de refroidissement avec différents inhibiteurs peut affecter les propriétés anticorrosion.

Stockage :

Le liquide de refroidissement G11 a une durée de conservation allant jusqu'à 3 ans lorsqu'il est stocké dans des récipients hermétiques à des températures ne dépassant pas 35 °C. Protéger des rayons directs du soleil.

Tailles de conditionnement disponibles



CONCENTRÉ ANTIGEL G11

Description :

Pour refroidir les moteurs à essence et diesel des voitures, bus et camions modernes dont la proportion de pièces en aluminium est plus élevée. G11 est un antigel concentré à base de monoéthylène glycol avec technologie d'additif inorganique (IAT). Il est exempt de nitrites, d'amines et de phosphates (sans NAP). Intervalle de remplacement recommandé : tous les 120 000 km ou tous les 3 ans pour les voitures particulières.

Application :

Before being added to the vehicle's cooling system, it should be diluted with deionised or demineralised water to the desired concentration. Les proportions sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Concentré	Eau	Protection contre le gel	Dilution (vol.)
60%	40%	-55 °C	1,5:1
50%	50%	-37 °C	1:1
40%	60%	-25 °C	1:1,5

Nature chimique :

Éthylène glycol avec additifs anticorrosion et antimosse.

Normes et exigences satisfaites :

BS 6580, AFNOR R 15/601, AS 2108, SAE J 1034, JIS K 2234, CUNA NC 956-16, UNE 26-361, ÖNORM V 5123, ASTM D3306.

Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 C, MAN 324 Type NF, Deutz DQC CA-14, Fiat/Lancia/Alfa Romeo 9.55523, Chrysler MS-7170, Iveco 18-1830, Ford ESD-M97B49-A, GM-Opel GME L1301, Saturn, JI Case JIC-501, MTU MTL 5048.

Propriétés physiques :

Apparence	Liquide transparent exempt d'impuretés mécaniques	Visuel
Couleur	Vert	Visuel
Densité à 20 °C	> 1 g/cm ³	ASTM D4052
Point de congélation (1:1)	< -37 °C	ASTM D1177
Point d'ébullition (1:1)	> 169 °C	ASTM D1120



pH (1:1)	8,0–9,5	ASTM D1287
Alcalinité de réserve (0,1 HCl/10 ml)	≥ 16 ml	ASTM D1121
Caractéristiques de la formation de mousse à 88 °C	< 35 ml/2 s	ASTM D1881

Propriétés anticorrosion :

ASTM D1384 résultats du test de corrosion sur verre

	Perte de poids mg/coupon					
	Cuivre	Soudure	Laiton	Acier	Fonte	Aluminium
ASTM D3306 (maximum)	10	30	10	10	10	30
Typique	2	2	4	2	1	3

ASTM D4340 Corrosion de l'aluminium dans des conditions de rejet thermique

	Perte de poids mg/cm ² /semaine
ASTM D3306 (maximum)	1,0
Typique	-0,1

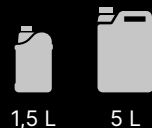
Compatibilité avec d'autres liquides de refroidissement :

La majorité des liquides de refroidissement contiennent un composé équilibré d'inhibiteurs de corrosion. Le mélange de liquides de refroidissement avec différents inhibiteurs peut affecter les propriétés anticorrosion.

Stockage :

Le liquide de refroidissement G11 a une durée de conservation allant jusqu'à 3 ans lorsqu'il est stocké dans des récipients hermétiques à des températures ne dépassant pas 35 °C. Protéger des rayons directs du soleil.

Tailles de conditionnement disponibles



CONCENTRÉ ANTIGEL G12

Description :

Produit de qualité supérieure, à longue durée de vie, destiné au refroidissement des moteurs à essence et diesel des voitures modernes. Protège le moteur contre le gel, la surchauffe et la corrosion par cavitation. Formulé à l'aide de la technologie des additifs organiques (OAT). Exempt de nitrites, d'amines, de phosphates, de silicates, de borates et d'acide 2-éthylhexanoïque. Intervalle de remplacement recommandé : tous les 250 000 km pour les voitures de tourisme et tous les 500 000 km ou tous les 5 ans pour les véhicules utilitaires.

Application :

Avant de l'ajouter au système de refroidissement du véhicule, il convient de le diluer avec de l'eau déionisée ou déminéralisée jusqu'à obtenir la concentration souhaitée. Les proportions sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Concentré	Eau	Protection contre le gel	Dilution (vol.)
60%	40%	-55 °C	1,5:1
50%	50%	-38 °C	1:1
40%	60%	-25 °C	1:1,5



Nature chimique :

Éthylène glycol avec additifs anticorrosion et antimousse.

Normes et exigences satisfaites :

BS 6580, FVV HEFT R 443, AFNOR R 15/601, SAE J 1034, JASO M325, ÖNORM V5123, UNE 26361-88/1, FSD 8704, ASTM D3306, ASTM D4656, ASTM D4985, OTAN S759. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 F, Mercedes-Benz MB 325.3, Mercedes-Benz MB 326.3, Mercedes-Benz Truck DTFR 29C110, Mercedes-Benz Truck DTFR 29D110, Ford WSS-M97B44-D, Cummins CES14603&14439, Cummins IS série N14, MAN 324 SNF, BMW GS94000, DAF 74002, Deutz DQC CB-14, Fiat 9.55523, GM Chevrolet, Opel-GM GMW3420, GM Saab B0401065, GM Saturn, GM-Vauxhall GME L1301, GM-Vauxhall GMW3420, John Deere JDM H5, Iveco 18-1830, Renault-Nissan 41-01-001/S type D, Volvo Penta, Renault Trucks 41-01-001/Type D, Volvo Trucks - Volvo Liquide de refroidissement VCS.

Propriétés physiques :

Apparence	Liquide transparent exempt d'impuretés mécaniques	Visuel
Couleur	Rouge	Visuel
Densité à 20 °C	> 1 g/cm ³	ASTM D5931

Point de congélation (1:1)	< -38 °C	ASTM D1177
Point d'ébullition (1:1)	> 172 °C	ASTM D1120
pH (1:1)	8,0-9,0	ASTM D1287
Alcalinité de réserve (0,1 HCl/10 ml)	≥ 5 ml	ASTM D1121

Propriétés anticorrosion : ASTM D1384 résultats du test de corrosion sur verre

	Perte de poids mg/coupon					
	Cuivre	Soudure	Laiton	Acier	Fonte	Aluminium
ASTM D3306 (maximum)	10	30	10	10	10	30
Typique	2	2	4	2	1	3

ASTM D4340 Corrosion de l'aluminium dans des conditions de rejet thermique

	Perte de poids mg/cm ² /semaine
ASTM D3306 (maximum)	1,0
Typique	-0,1

Compatibilité avec d'autres liquides de refroidissement :

Le produit est entièrement miscible avec d'autres liquides de refroidissement et peut être mélangé en toute sécurité avec eux. Cependant, étant donné que le liquide de refroidissement G12/G12+ utilise un type d'inhibiteur très différent de celui utilisé dans les liquides de refroidissement minéraux traditionnels, il est recommandé de vidanger et de rincer les systèmes de refroidissement contenant des liquides de refroidissement minéraux avant de les remplir avec du G12/G12+ dilué. Le non-respect de cette consigne pourrait réduire considérablement les performances et la longévité du produit.

Stockage :

Le liquide de refroidissement G12 a une durée de conservation allant jusqu'à 5 ans lorsqu'il est stocké dans des récipients hermétiques à des températures ne dépassant pas 35 °C. Protéger des rayons directs du soleil.

Tailles de conditionnement disponibles



Description :

G12++ est un antigel de refroidissement longue durée à base d'éthylène glycol, doté de la technologie d'additifs organiques Lobrid (Si-OAT). Cette technologie combine la protection avancée de l'aluminium associée aux additifs de silicate avec la durée de vie prolongée de la technologie OAT. Ce produit est particulièrement recommandé pour les véhicules légers, les véhicules lourds (MB, MAN, Scania, Cummins), les engins de travaux publics (Liebherr) et les tracteurs agricoles (moteurs MTU Claas). Il est exempt de borates, de phosphates, de nitrites, d'amines et d'acide 2-éthylhexanoïque. Intervalle de remplacement recommandé : tous les 250 000 km ou 4 à 6 ans pour les voitures de tourisme et tous les 500 000 à 1 000 000 km pour les véhicules utilitaires.

Application :

Before being added the vehicle's cooling system, it should be diluted with deionised or demineralised water to the desired concentration. Les proportions sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Concentré	Eau	Protection contre le gel	Dilution (vol.)
60%	40%	-55 °C	1,5:1
50%	50%	-38 °C	1:1
40%	60%	-25 °C	1:1,5

Nature chimique :

Éthylène glycol avec additifs anticorrosion et antimousse.

Normes et exigences satisfaites :

BS 6580, FVV HEFT R 443, AFNOR R 15/601, SAE J 1034, JASO M325, JIS K 2234, KSM 2142, CUNA NC 956-16, UNE 26361-88, ASTM D3306, ASTM D4656, ASTM D4985, OTAN S759, AS 2108. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda/Lamborghini/Bentley TL 774 G (G12++), Deutz DQC CC-14, Daimler/Mercedes-Benz MB-325.5 et 326.5, Daimler/Mercedes-Benz Truck DTFR 29C120 et DTFR 29D120, MAN 324 Typ Si-OAT, Cummins CES 14603, Scania TB 1451, Liebherr Min LH-01-COL3A.

Propriétés physiques :

Apparence	Liquide transparent exempt d'impuretés mécaniques	Visuel
Couleur	Violet	Visuel
Densité à 20 °C	> 1,1 g/cm ³	ASTM D5931

CONCENTRÉ ANTIGEL G12++



Point de congélation (1:1)	< -38 °C	ASTM D1177
Point d'ébullition (1:1)	171 °C	ASTM D1120
pH (1:1)	8,0-9,0	ASTM D1287
Alcalinité de réserve (0,1 HCl/10 ml)	> 5	ASTM D1121
Caractéristiques de la formation de mousse à 88 °C	40 ml/1 s	ASTM D1881

Propriétés anticorrosion :

ASTM D 1384 résultats du test de corrosion sur verre

	Perte de poids mg/coupon					
	Cuivre	Soudure	Laiton	Acier	Fonte	Aluminium
ASTM D3306 (maximum)	10	30	10	10	10	30
TL 774 (maximum)	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 2
Typique	1,2	1,1	1,3	0,4	-1,0	-0,9

ASTM D4340 Corrosion de l'aluminium dans des conditions de rejet thermique

	Perte de poids mg/cm ² /semaine
ASTM D3306 (maximum)	1,0
Typique	0,1

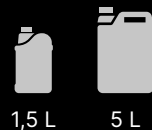
Compatibilité avec d'autres liquides de refroidissement :

Le produit est entièrement miscible avec d'autres liquides de refroidissement et peut être mélangé en toute sécurité avec eux. Cependant, nous déconseillons de mélanger des produits à base d'additifs organiques avec des liquides de refroidissement traditionnels contenant des minéraux, car dans ce cas, nous ne pouvons garantir des performances et une durée de vie optimales.

Stockage :

Le concentré de liquide de refroidissement G12++ a une durée de conservation de 5 ans lorsqu'il est stocké dans des récipients hermétiques à une température maximale de 35 °C. Protéger des rayons directs du soleil.

Tailles de conditionnement disponibles



CONCENTRÉ ANTIGEL G13

Description :

G13 est un antigel longue durée à base d'éthylène glycol et de glycérine, doté de la technologie d'additifs organiques Lobrid (Si-OAT). Cette technologie associe la protection rapide de l'aluminium associée aux additifs silicates et la durée de vie prolongée de la technologie OAT. Les additifs haute performance protègent contre la corrosion, la formation de tartre, le moussage et la dégradation des performances sur une large plage de températures. L'antigel G13 doit être utilisé dans les systèmes de refroidissement de la dernière génération de moteurs à combustion VAG, MB et MAN. Il est exempt de borates, de phosphates, de nitrites, d'amines et d'acide 2-éthylhexanoïque. Intervalle de remplacement recommandé : tous les 250 000 km ou 4 à 6 ans pour les voitures de tourisme et tous les 500 000 à 1 000 000 km pour les véhicules utilitaires.

Application :

Avant de l'ajouter au système de refroidissement du véhicule, il convient de le diluer avec de l'eau déionisée ou déminéralisée jusqu'à obtenir la concentration souhaitée. Les proportions sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Concentré	Eau	Protection contre le gel	Dilution (vol.)
60%	40%	-50 °C	1,5:1
50%	50%	-37 °C	1:1
40%	60%	-25 °C	1:1,5

Nature chimique :

Éthylène glycol, glycérol avec additifs anticorrosion et antimousse.

Normes et exigences satisfaites :

BS 6580, FVV HEFT R 443, AFNOR R 15/601, SAE J 1034, JASO M325, JIS K 2234, KSM 2142, CUNA NC 956-16, UNE 26361-88, ASTM D3306, ASTM D4656, ASTM D4985, OTAN S759, AS 2108. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda/Lamborghini/Bentley TL 774 J (G13), Deutz DQC CC-14, Daimler/Mercedes-Benz MB-325.5 et 326.5, Daimler/Mercedes-Benz Truck DTFR 29C120 et DTFR 29D120, MAN 324 Typ Si-OAT, Cummins CES 14603, Scania TB 1451, Liebherr Min LH-01-COL3A.

Propriétés physiques :

Apparence	Liquide transparent exempt d'impuretés mécaniques	Visuel
Couleur	Violet	Visuel



Densité à 20 °C	> 1,1 g/cm ³	ASTM D5931
Point de congélation (1:1)	< -36,5 °C	ASTM D1177
Point d'ébullition (1:1)	> 108 °C	ASTM D1120
pH (1:1)	8,0–9,0	ASTM D1287
Alcalinité de réserve (0,1 HCl/10 ml)	> 5	ASTM D1121
Caractéristiques de la formation de mousse à 88 °C	40 ml/1 s	ASTM D1881

Propriétés anticorrosion : ASTM D1384 résultats du test de corrosion sur verre

	Perte de poids mg/coupon					
	Cuivre	Soudure	Laiton	Acier	Fonte	Aluminium
ASTM D3306 (maximum)	10	30	10	10	10	30
Typique	0,9	1,4	2,1	0,4	0,9	0,1

ASTM D4340 Corrosion de l'aluminium dans des conditions de rejet thermique

	Perte de poids mg/cm ² /semaine
ASTM D3306 (maximum)	1,0
Typique	0,4

Compatibilité avec d'autres liquides de refroidissement :

Le produit est facilement miscible avec d'autres liquides de refroidissement. Toutefois, nous déconseillons de mélanger des produits à base d'additifs organiques avec des liquides de refroidissement minéraux traditionnels, car des performances et une durée de vie optimales ne peuvent être garanties qu'en utilisant de l'antigel G13.

Stockage :

Le concentré de liquide de refroidissement G13 a une durée de conservation de 5 ans lorsqu'il est stocké dans des récipients hermétiques à une température maximale de 35 °C. Protéger des rayons directs du soleil.

Tailles de conditionnement disponibles



1,5 L

5 L

OUTIL DE RECOMMANDATION DE FLUIDES



Optimisez votre flux de travail grâce à notre système avancé de sélection des fluides. Conçu pour éliminer les erreurs techniques et accélérer le processus de commande, cet outil vous garantit de toujours obtenir le fluide exact requis pour n'importe quel véhicule.

TROUVEZ LE BON FLUIDE SUR [RIDEX.EU](https://www.ridex.eu)

ACCÉLÉREZ VOTRE PARCOURS POUR DEVENIR REVENDEUR RIDEX

Devenez rapidement distributeur. Nous proposons un site web RIDEX professionnel, une recherche de produits rapide et précise, un catalogue convivial, le paiement sécurisé, un conseiller personnel et un service client dédié afin de rendre vos relations commerciales avec nous aussi directes et faciles que possible.

CRÉEZ VOTRE RÉUSSITE AVEC RIDEX

1 Soumettre une demande
Contactez-nous à l'adresse sales@ridex.de ou via le code QR. Un conseiller personnel dédié vous contactera par le biais de votre canal de communication préféré.

2 Consultez votre conseiller personnel
Votre conseiller personnel répondra à vos questions, vous fournira des devis personnalisés pour les produits que vous avez sélectionnés et vous présentera les options de livraison et de paiement.

3 Développez votre activité
Vous vendez les produits RIDEX, et nous soutenons votre croissance grâce à une aide au marketing, des incitations commerciales et un soutien continu dans le cadre de notre partenariat.



Scannez le code QR et remplissez le formulaire Devenir revendeur, ou envoyez votre demande à sales@ridex.de



NOS AVANTAGES

- Large gamme de produits fiables
- Excellente disponibilité des stocks
- Conditions tarifaires attractives pour chaque partenaire
- Livraison rapide sur les marchés de l'UE
- Catalogue en ligne avancé et outils de commande rapides
- Soutien marketing aux lancements de produits

RIDEX

AUTODOC SE

Josef-Orlopp-Strasse 55

10365 Berlin, Allemagne

www.ridex.eu

sales@ridex.de